

Übersicht Produktionsdaten mit Federkraftmessung

Siebtype	Spiralmaß	Dorn	Drehzahl	Spannung	Vorheizen	Temperatur	Kühlung	Federkraft bei 3facher Streckung
Flachspirale								
Standard								
38 000 FS	4,50 x 2,50	4,45 x 0,85	3000	3		200	Nein	43,7 N
38 000 FSL	5,60 x 2,70	5,50 x 0,90	2500	3		190	Nein	20,6 N
43 000 FS	5,20 x 2,90	5,00 x 1,20	3200	4,5		245	Nein	57,4 N
43 000 FSL	6,75 x 2,90	6,50 x 0,90	3200	4,5		220	Nein	34,2 N
52 000 FSL	6,90 x 3,25	6,50 x 0,90	3200	8		280	Nein	99,8 N
Rundspirale								
Standard								
40 000 S	5,15 x 2,80	4,70 x 1,60	2000	8		155	Ja	8,2 N
55 000 SL	6,70 x 2,80	6,10 x 1,40	3200	8		280	Ja	40,4 N
60 000 S	5,40 x 3,20	4,70 x 1,60	5000	10	130	290	Ja	56 N
60 000 SL	6,80 x 3,25	6,10 x 1,40	5000	12	130	290	Ja	39,4 N
70 000 S	6,80 x 3,80	6,00 x 1,80	5000	15	130	320	Ja	85,2 N
70 000 SL	8,40 x 3,40	6,50 x 3,40	3000	9	130	255	Ja	81,8 N
80 000 S	8,35 x 4,35	7,25 x 1,90	3000	21	150	290	Ja	85,8 N
90 000 S	9,80 x 4,40	8,35 x 2,00	2700	16	150	315	Ja	120,4 N
120 000 S	14,80 x 8,00	13,50 x 4,60	1000	38,5	200	270	Ja	111,8 N
200 000 S	16,80 x 10,60	13,50 x 4,60	800	40	400	295	Ja	962 N

Übersicht Produktionsdaten mit Federkraftmessung

Siebtype	Spiralmaß	Dorn	Drehzahl	Spannung	Vorheizen	Temperatur	Kühlung	Federkraft bei 3facher Streckung
Teflon / Teflon +								
75 000 TCZ	6,90 x 3,60	6,40 x 0,90	2000	7-8	150	200	Ja	64,6 N
105 000 T/T+	10,10 x 4,70	8,35 x 2,00	2500	17	170	365	Ja	247,6 N
Lebensmittel								
100 000 L	9,90 x 4,85	8,35 x 2,00	2700	15	150	315	Ja	229 N
PPS								
60 000 PPS	5,40 x 3,20	5,10 x 0,90	3000	3	150	260	Ja	56 N
70 000 PPS	6,80 x 3,60	6,40 x 0,90	3000	3,5	150	250	Ja	100,4 N
90 000 PPS	9,40 x 4,85	8,35 x 2,00	1300	16-17		235	Ja	155,2 N
PEEK								
60 000 PEEK	6,75 x 3,90	6,10 x 1,40	1500	4,5	200	212	Ja	50,2 N
70 000 PEEK	6,70 x 4,20	6,00 x 1,80	1400	1		243	Ja	98 N
90 000 PEEK	8,60 x 4,50	8,35 x 2,00	2700	16	150	315	Ja	89,4 N