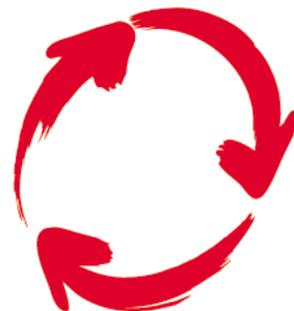
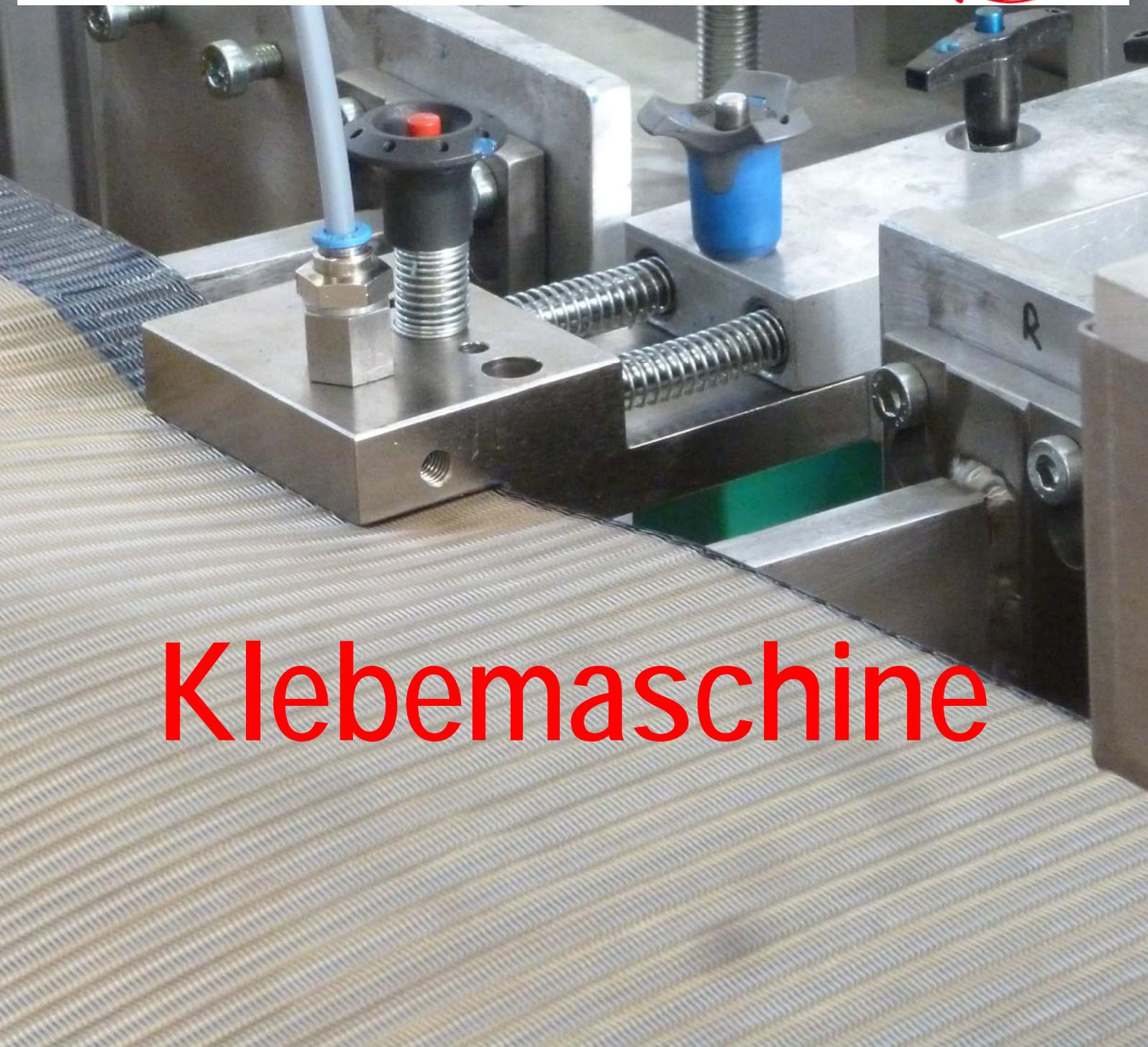


M&A DIETERLE

MASCHINEN- & APPARATEBAU GMBH



Klebmaschine



Maschinenprogramm

Das Leistungsspektrum unserer Sondermaschinen deckt sämtliche Produktionsschritte von der Spiralenfertigung über Fügen und Füllen bis zum Thermofixieren, Zuschneiden, Verschweißen und Randverklebung von Sieben ab. Durch die Verknüpfung der einzelnen Maschinen zu einer in sich geschlossenen Fertigungskette wird eine rationelle und effektive Fertigung ermöglicht.

Unsere Sondermaschinen werden in folgende Fertigungsbereiche gegliedert:

Maschinentyp	Fertigungsbereich
Spiralmaschinen	Herstellung von Einzelspiralen (Links / Rechts) aus verschiedensten Monofilamenten, mit unterschiedlichen Querschnitten.
Fügetische	Fügen und Verbinden von Einzel-Spiralen (max. 64 zeitgleich) zur Herstellung von Spiralsieben.
Fülltische	Befüllen von fixierten und unfixierten Spiralsieben mit Fülldrähten (max. 32 gleichzeitig) unterschiedlichster Querschnitte.
Kalander	Thermofixieren.
Schneid-u. Schweißmaschinen	Markieren, Kanten schneiden, Kanten verschweißen. Sowohl bei Filzen als auch bei Sieben anwendbar.
Klebmaschine	Kanten verkleben. Sowohl bei Filzen als auch bei Sieben anwendbar.

Mit unseren Sondermaschinen produzieren Sie in bewährter Spitzenqualität!

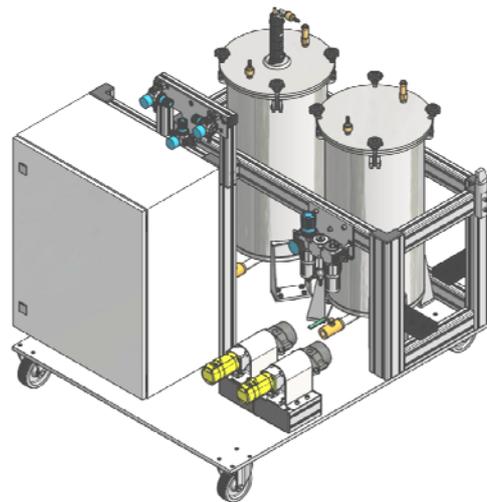
Effizient, präzise und zuverlässig!

Mobile Klebmaschine

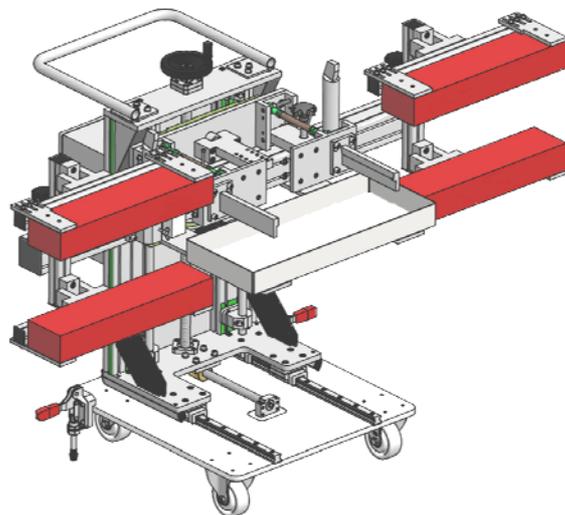
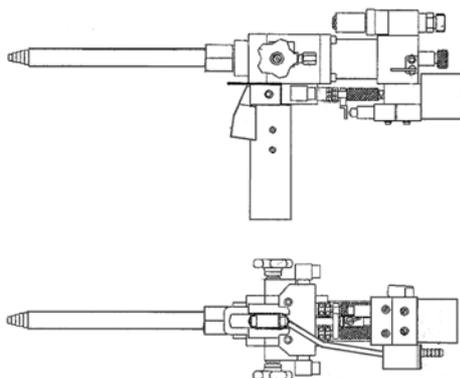
zur Randverklebung von Filzen und Sieben

Die mobile Klebmaschine besteht aus zwei separaten, mobilen Anlagenteilen:

**Mischeinheit für
2-Komponenten-Kleberprodukte**



Klebeeinheit mit Klebepistole



Beide Geräte sind jeweils mit Rollen, aber auch mit Anschlagpunkten für den Transport per Hallenkran ausgestattet.

Dies ermöglicht den **flexiblen Einsatz einer Maschine**
an mehreren verschiedenen Kalandern-Anlagen

Mit der von uns entwickelten Klebmaschine können mit unterschiedlichen 2-Komponenten-Kleberprodukten wie z. B. **PU** oder **Silikon** die Kanten verschiedenster Filze und Siebe verklebt werden.

Aufbau

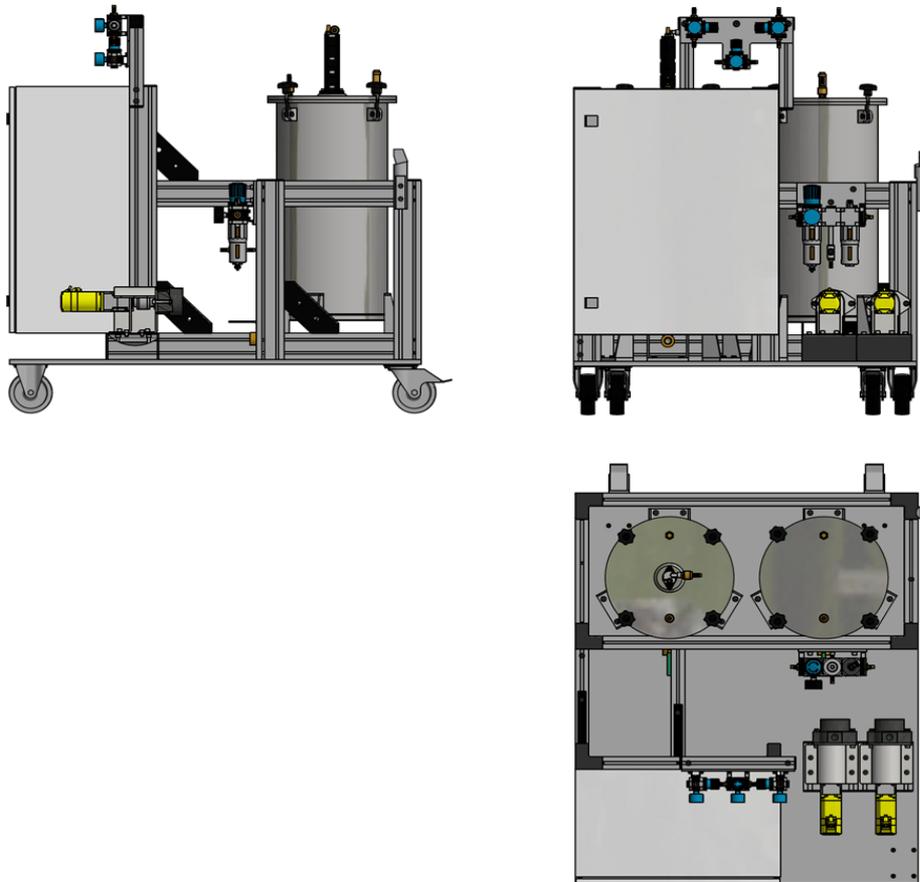
- Übersichtlicher und funktionaler Aufbau beider Einheiten
- Einfache Bedienung
- Flexibel einsetzbar
- Arbeitsbereiche sind vollständig einsehbar
- sehr guter Zugang zu allen Wartungs- und Arbeitsbereichen
- einfaches Umstellen auf verschiedene Filz- und Siebformate

Bedienung und Wartung

- Einfache Bedienung und gute Zugänglichkeit aller Bereiche
- Kurze Einarbeitungszeit für das Bedienpersonal
- Jederzeitige Korrekturmöglichkeit auch während des Prozesses
- Kurze Rüst- oder Umbauzeit bei verschiedenen Materialien
- geringer Wartungs- und Serviceaufwand

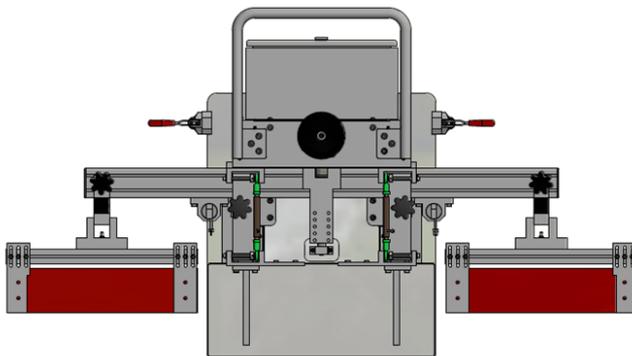
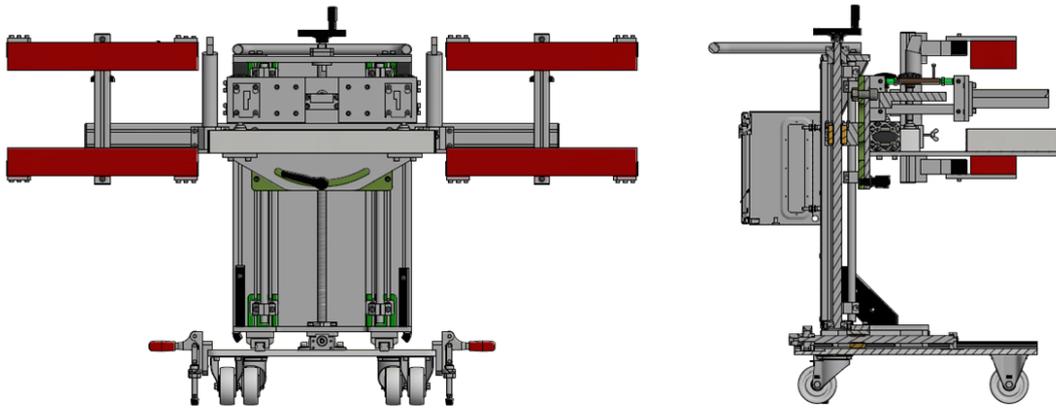
Mischeinheit

- Je ein 30Liter-Behälter für Komponente A + B
 - Rührwerk
 - Förderpumpen mit veränderbaren Übersetzungen für unterschiedlichste Dosierungen der Einzelkomponenten
 - Fördermenge per Display einfach einstellbar
 - Ein Bediener kann den Klebeprozess alleine durchführen und überwachen
-



Klebeeinheit mit Klebepistole

- Steckvorrichtung für Klebepistole
- Vier Infrarot-Heizungen zur Beschleunigung des Aushärteprozesses
- In allen Achsen einstellbar
- Klebepistole mit Mischerdüse, leicht zu reinigen durch Verwendung von Einweg-Teilen in der Mischerdüse
- Klebedüsen für unterschiedliche Breite der Verklebung leicht austauschbar und leicht zu reinigen (Pfeil Abb. Folgeseite)



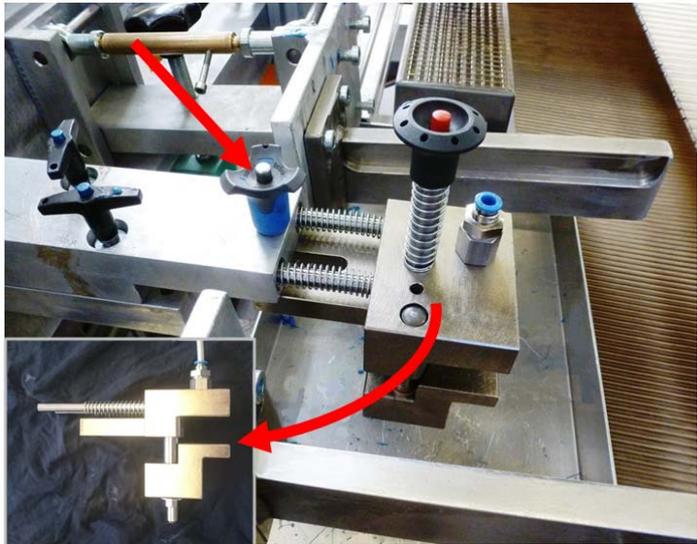
Abstreifer

stufenlos schwenk-
und höhenverstellbar



Klebedüse

durch ziehen des
Kugelspannstifts
schnell austauschbar



Kanten verkleben

- An der Mischeinheit wird mit Hilfe einer Testdüse, die temporär an der Klebepistole montiert wird, das exakte Mischungsverhältnis von Komponente A + B gemäß Herstellervorgabe überprüft.
- Die Original-Mischerdüse wird mit Einweg-Tülle und -Rührstab bestückt.
- Klebeeinheit an der Siebkante positionieren und justieren
- Klebepistole an Klebeeinheit aufstecken und Schlauchverbindung mit der Klebedüse verbinden.



- Walzantrieb starten und Kleberzufuhr öffnen.
- Falls erforderlich kann die Justierung während dem Klebeprozess verändert werden.
- Nach Fertigstellung der Verklebung Pistole ausblasen, Einweg-Tülle und -Rührstab entfernen.

Vorteile:

- ✓ Die Klebekanten sind bedienerunabhängig gleichmäßig und reproduzierbar ausgebildet
- ✓ Verschiedene Breiten sind durch einfachen Klebedüsentausch möglich
- ✓ Verklebungen mit verschiedenen 2-Komponenten-Kleberprodukten möglich





Beratung



Partnerschaft



Qualität



Service



Kundenzufriedenheit

M&A Dieterle GmbH

Maschinen- und Apparatebau
Neuhofstraße 26
73113 Ottenbach

Tel: +49 (0) 7165 / 201-0
Fax: +49 (0) 7165 / 201-40
E-Mail: info@ma-dieterle.de
Internet: www.ma-dieterle.de