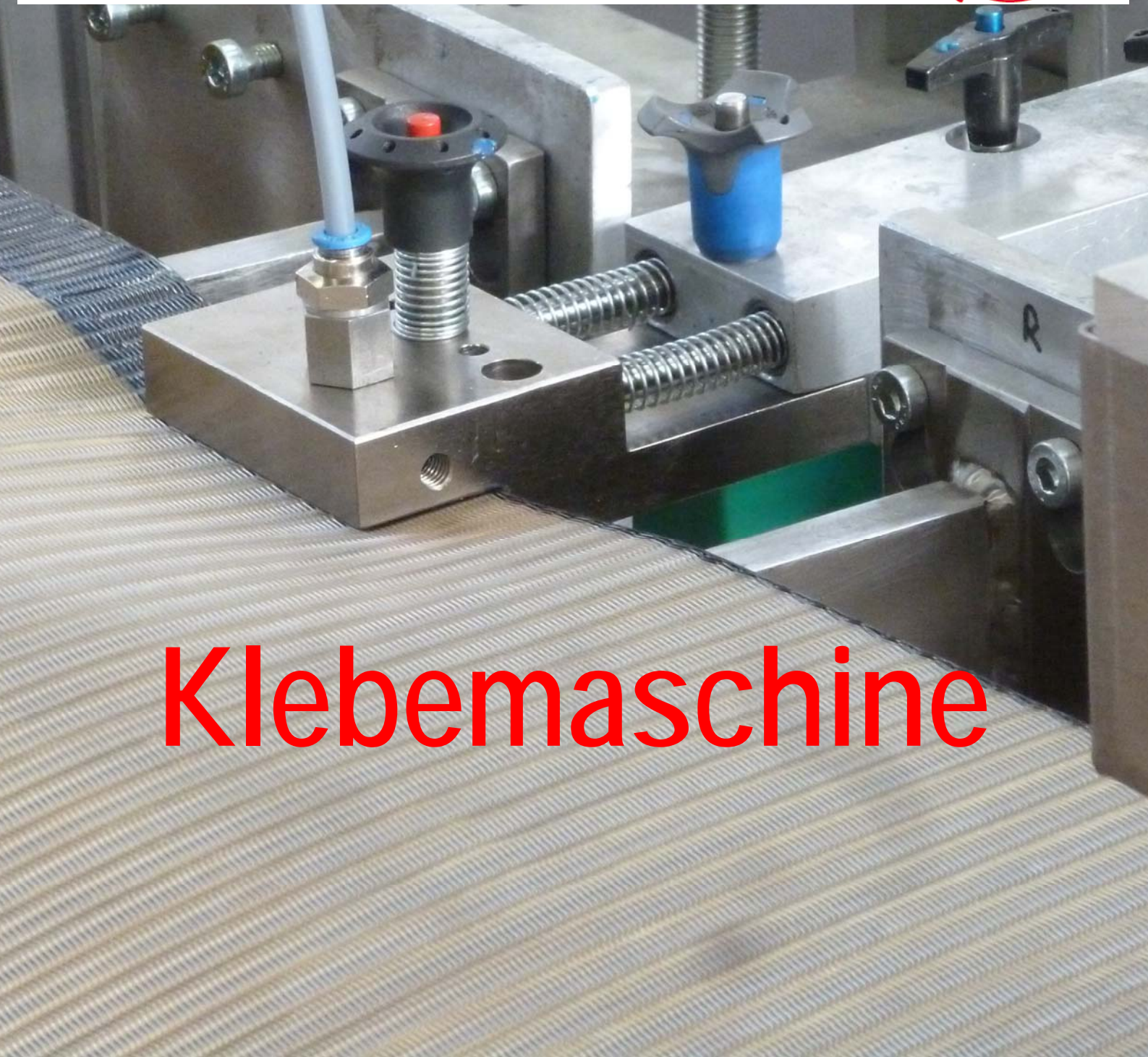


# M&A DIETERLE

MASCHINEN- & APPARATEBAU GMBH



Klebmaschine



# Maschinenprogramm

Das Leistungsspektrum unserer Sondermaschinen deckt sämtliche Produktionsschritte von der Spiralenfertigung über Fügen und Füllen bis zum Thermofixieren, Zuschneiden, Verschweißen und Randverklebung von Sieben ab. Durch die Verknüpfung der einzelnen Maschinen zu einer in sich geschlossenen Fertigungskette wird eine rationelle und effektive Fertigung ermöglicht.

Unsere Sondermaschinen werden in folgende Fertigungsbereiche gegliedert:

| <b>Maschinentyp</b>                | <b>Fertigungsbereich</b>   |
|------------------------------------|--|
| <b>Spiralmaschinen</b>             | Herstellung von Einzelspiralen (Links / Rechts) aus verschiedensten Monofilamenten, mit unterschiedlichen Querschnitten.     |
| <b>Fügetische</b>                  | Fügen und Verbinden von Einzel-Spiralen (max. 64 zeitgleich) zur Herstellung von Spiralsieben.                               |
| <b>Fülltische</b>                  | Befüllen von fixierten und unfixierten Spiralsieben mit Fülldrähten (max. 32 gleichzeitig) unterschiedlichster Querschnitte. |
| <b>Kalander</b>                    | Thermofixieren.  |
| <b>Schneid-u. Schweißmaschinen</b> | Markieren, Kanten schneiden, Kanten verschweißen. Sowohl bei Filzen als auch bei Sieben anwendbar.                           |
| <b>Klebmaschine</b>                | <b>Kanten verkleben.</b><br><b>Sowohl bei Filzen als auch bei Sieben anwendbar.</b>  |

**Mit unseren Sondermaschinen produzieren Sie in bewährter Spitzenqualität!**

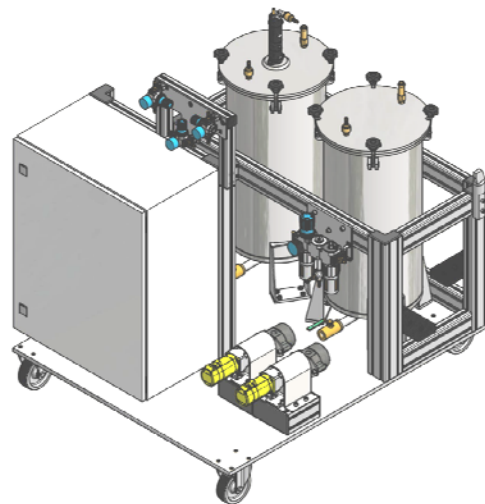
**Effizient, präzise und zuverlässig!**

# Mobile Klebmaschine

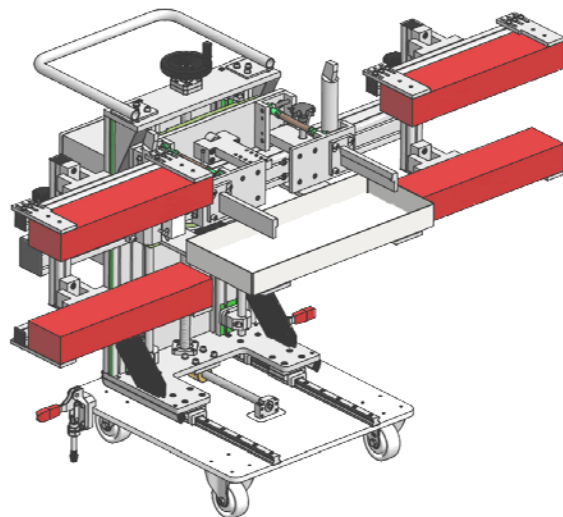
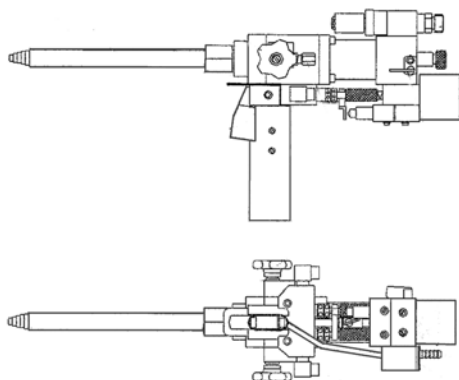
zur Randverklebung von Filzen und Sieben

Die mobile Klebmaschine besteht aus zwei separaten, mobilen Anlagenteilen:

**Mischeinheit für  
2-Komponenten-Kleberprodukte**



**Klebeeinheit mit Klebepistole**



Beide Geräte sind jeweils mit Rollen, aber auch mit Anschlagpunkten für den Transport per Hallenkran ausgestattet.

Dies ermöglicht den **flexiblen Einsatz einer Maschine**  
**an mehreren verschiedenen Kalandern-Anlagen**

Mit der von uns entwickelten Klebmaschine können mit unterschiedlichen 2-Komponenten-Kleberprodukten wie z. B. **PU** oder **Silikon** die Kanten verschiedenster Filze und Siebe verklebt werden.

## **Aufbau**

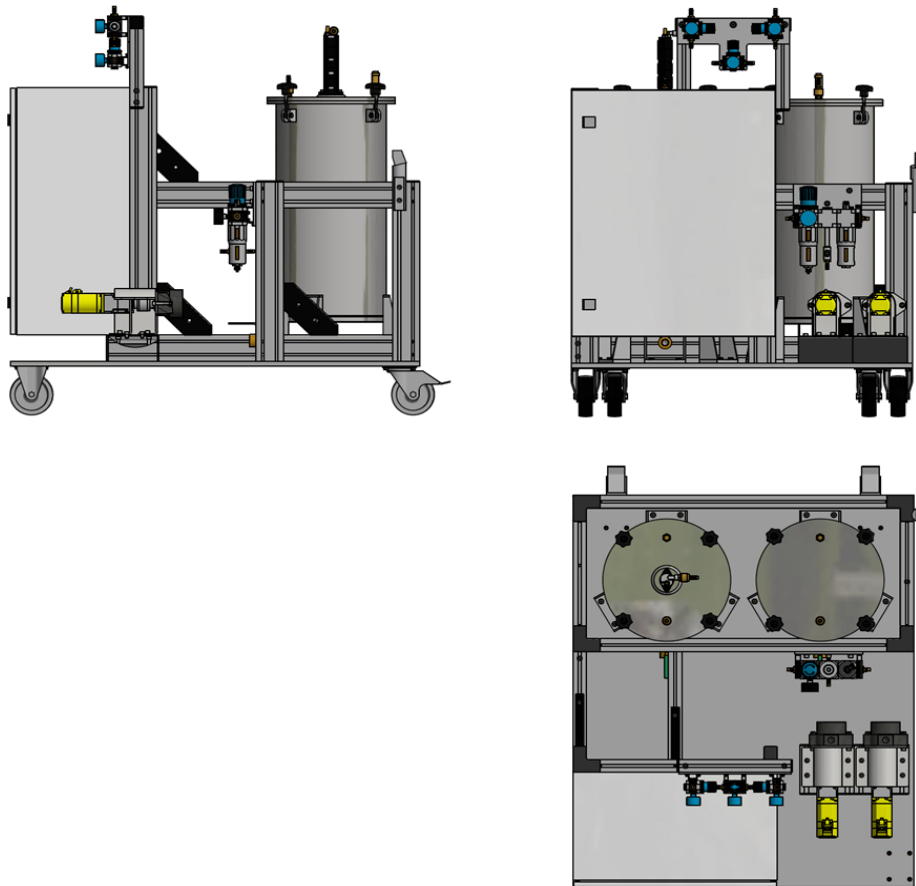
- Übersichtlicher und funktionaler Aufbau beider Einheiten
- Einfache Bedienung
- Flexibel einsetzbar
- Arbeitsbereiche sind vollständig einsehbar
- sehr guter Zugang zu allen Wartungs- und Arbeitsbereichen
- einfaches Umstellen auf verschiedene Filz- und Siebformate

## **Bedienung und Wartung**

- Einfache Bedienung und gute Zugänglichkeit aller Bereiche
- Kurze Einarbeitungszeit für das Bedienpersonal
- Jederzeitige Korrekturmöglichkeit auch während des Prozesses
- Kurze Rüst- oder Umbauzeit bei verschiedenen Materialien
- geringer Wartungs- und Serviceaufwand

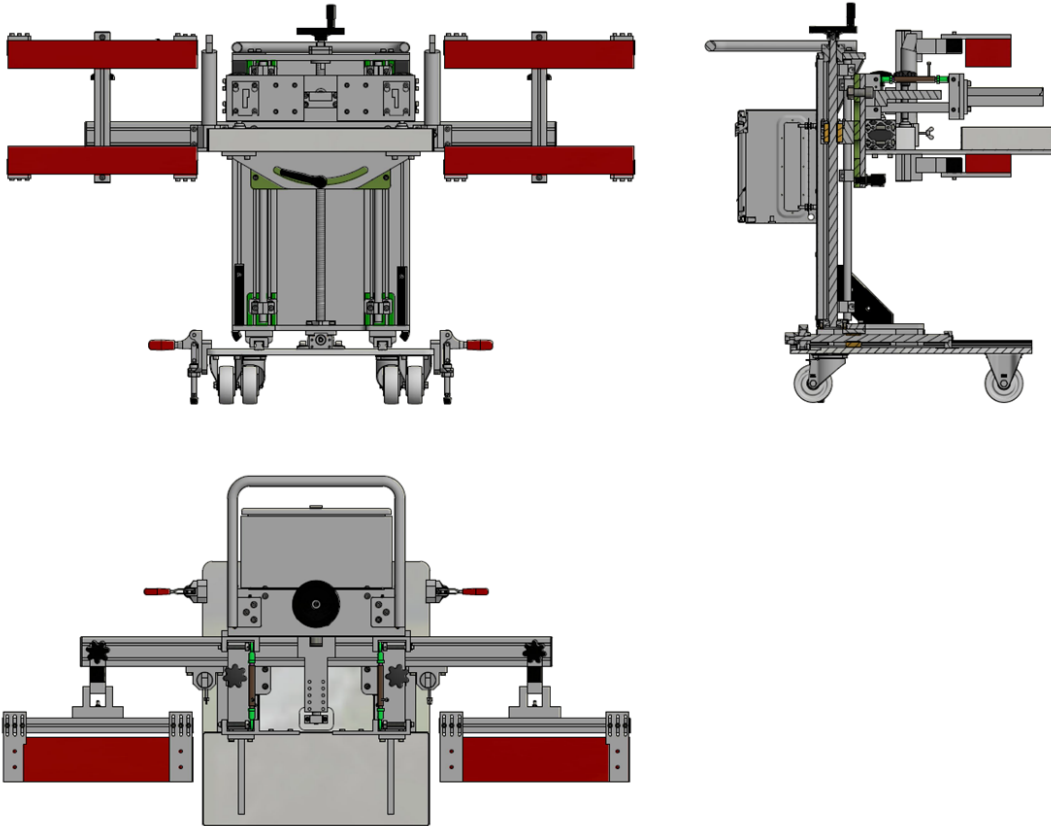
## Mischeinheit

- Je ein 30Liter-Behälter für Komponente A + B
- Rührwerk
- Förderpumpen mit veränderbaren Übersetzungen für unterschiedlichste Dosierungen der Einzelkomponenten
- Fördermenge per Display einfach einstellbar
- Ein Bediener kann den Klebeprozess alleine durchführen und überwachen



## **Klebeeinheit mit Klebepistole**

- Steckvorrichtung für Klebepistole
- Vier Infrarot-Heizungen zur Beschleunigung des Aushärteprozesses
- In allen Achsen einstellbar
- Klebepistole mit Mischerdüse, leicht zu reinigen durch Verwendung von Einweg-Teilen in der Mischerdüse
- Klebedüsen für unterschiedliche Breite der Verklebung leicht austauschbar und leicht zu reinigen (Pfeil Abb. Folgeseite)



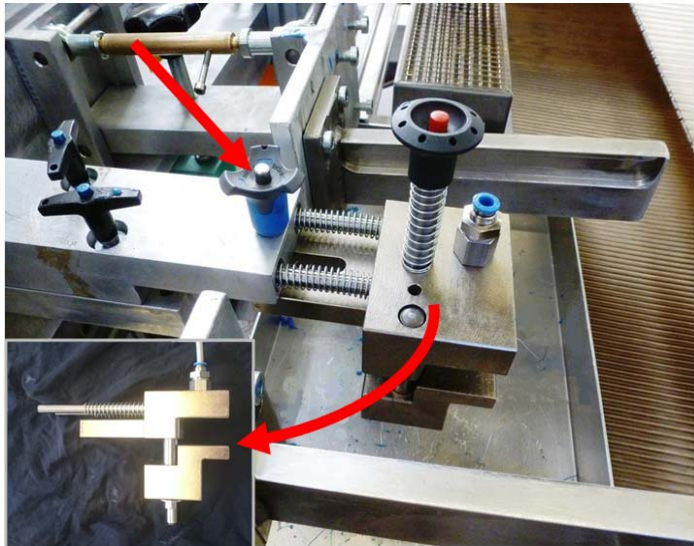
**Abstreifer**

stufenlos schwenk-  
und höhenverstellbar



**Klebedüse**

durch ziehen des  
Kugelspannstifts  
schnell austauschbar





## Kanten verkleben

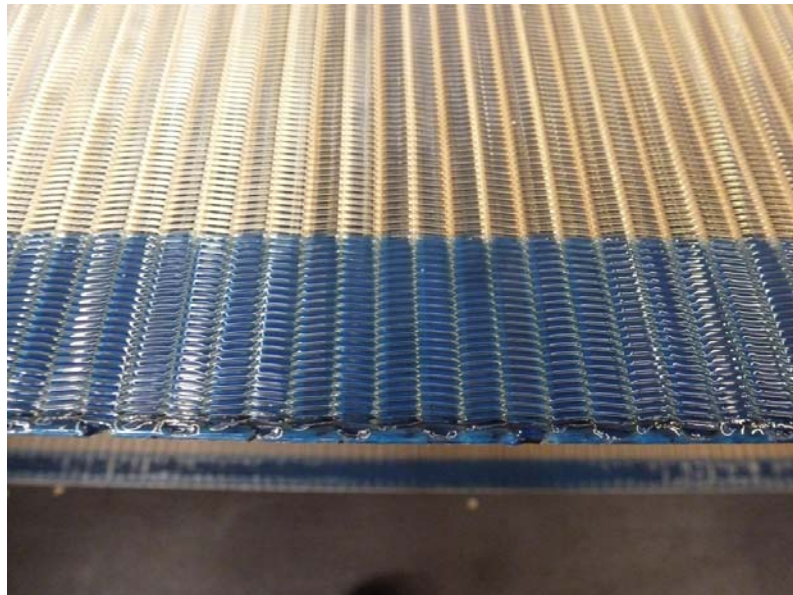
- An der Mischeinheit wird mit Hilfe einer Testdüse, die temporär an der Klebepistole montiert wird, das exakte Mischungsverhältnis von Komponente A + B gemäß Herstellervorgabe überprüft.
- Die Original-Mischerdüse wird mit Einweg-Tülle und -Rührstab bestückt.
- Klebeeinheit an der Siebkante positionieren und justieren
- Klebepistole an Klebeeinheit aufstecken und Schlauchverbindung mit der Klebedüse verbinden.



- Walzantrieb starten und Kleberzufuhr öffnen.
- Falls erforderlich kann die Justierung während dem Klebeprozess verändert werden.
- Nach Fertigstellung der Verklebung Pistole ausblasen, Einweg-Tülle und -Rührstab entfernen.

## Vorteile:

- ✓ Die Klebekanten sind bedienerunabhängig gleichmäßig und reproduzierbar ausgebildet
- ✓ Verschiedene Breiten sind durch einfachen Klebedüsentausch möglich
- ✓ Verklebungen mit verschiedenen 2-Komponenten-Kleberprodukten möglich





**Beratung**



**Partnerschaft**



**Qualität**



**Service**



**Kundenzufriedenheit**

**M&A Dieterle GmbH**  
Maschinen- und Apparatebau  
Neuhofstraße 26  
73113 Ottenbach

Tel: +49 (0) 7165 / 201-0  
Fax: +49 (0) 7165 / 201-40  
E-Mail: [info@ma-dieterle.de](mailto:info@ma-dieterle.de)  
Internet: [www.ma-dieterle.de](http://www.ma-dieterle.de)