



# Prozessbeschreibung

## Fügen von Spiralsiebenen



# Prozessbeschreibung Fügen von Spiralsieben

## Inhaltsverzeichnis

Kapitel	Seite
<b>1.0 Aufbau des Fügetischs</b>	1
<b>2.0 Funktion des Fügetischs und Prozessablauf</b>	2
2.1 Übersicht und Begriffe	2
2.1.1 Kannenwagen	2
2.1.2 Fügeeinheit (Wechselsystem) mit Schneideinheit	2
2.1.3 Transportband	3
2.1.4 Heizung	3
2.1.5 Antriebseinheit	4
2.1.6 Wickeleinheit	4
2.1.7 Abzugswalze	5
2.1.8 Spulengatter	5
2.2 Vorbereitende Arbeiten	6
2.2.1 Einsetzen des Wickelrohrs	6

<b>Kapitel</b>	<b>Seite</b>
2.2.2 Rüsten des Spulengatters	8
2.2.3 Bereitstellung der Kannenwagen	10
2.2.4 Höheneinstellung des Transportbands	11
2.3 Beschreibung der Taster- bzw. Schalter- Funktionen	12
2.3.1 Steckdrahtseite	12
2.3.2 Fügeseite	16
2.3.3 Frontseite	20
2.4 Rüsten der Fügeinheit	21
2.5 Rüsten der Drahtvorschubeinheit	25
2.6 Einstellung der Fertigungsparameter zur Siebfertigung	27
2.6.1 Einrichten	27
2.6.2 Einstellen der Fügeseite	28
2.6.3 Einstellen der Steckdrahtseite	28
2.7 Arbeitsablauf Siebfertigung mit der SPS-Steuerung	29
2.7.1 Betriebsart „Hand“	29
2.7.2 Betriebsart „Automatik“	31
2.7.3 Halbautomatik Schrittkette	32
2.7.4 Vollautomatik Fügevorgang	34
2.8 Zusammenfügen der Siebabschnitte	35
2.9 Aufwickeln des Siebs	35

<b>Kapitel</b>	<b>Seite</b>
2.10 Parameter	38
2.10.1 Referenzmaß suchen / Längenfaktor	39
2.10.2 Einstellung Spiralvorschub	41
2.10.3 Einstellung Steckdrahtlänge	42
2.10.4 Einstellung Vorschubgeschwindigkeiten	43
2.10.5 Einstellung Heizung u. Temperatur	44
2.11 Service	45
2.12 Warn- u. Fehlermeldungen	47