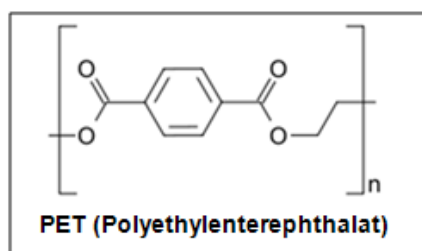


PET (Polyethylenterephthalat)

Polyethylenterephthalat PET Kunststoff ist ein durch Polykondensation hergestellter, thermoplastischer, technischer Konstruktions-Kunststoff aus der Familie der Polyester.

PET hat eine hohe Oberflächenhärte, besitzt eine hohe Festigkeit und Steifigkeit mit einer sehr guten Dimensionsstabilität, hat ein sehr gutes Gleitverhalten, eine hohe Chemikalienbeständigkeit und eine hohe Verschleißfestigkeit. PET widersteht hohen mechanischen Belastungen, zeigt geringe Verformung, nimmt nur minimal Feuchtigkeit auf und ist ein idealer Werkstoff für hochbelastete Gleitanwendungen.



Haupteigenschaften von Polyethylenterephthalat PET:

- Aggregatzustand: fest
- Temperaturbeständigkeit: Dauergebrauchstemperatur -20 °C bis +115 °C
- Dichte (spezifisches Gewicht): 1,38 g/cm³
- Brandklasse: normal entflammbar nach UL94 HB
- sehr hohe Steifigkeit, sehr hohe Festigkeit und Härte
- hervorragende Gleiteigenschaften (auch bei Nässe)
- sehr gute Verschleißfestigkeit
- konstant geringe Gleitreibung, sehr geringer Gleitverschleiß
- sehr geringe Feuchtigkeitsaufnahme (bei Sättigung 0,5 %)
- extrem niedrige Wärmeausdehnung
- sehr gute Kriechfestigkeit
- ausgezeichnete Dimensionsstabilität
- gute elektrische Isolationseigenschaften
- gute Beständigkeit gegenüber schwachen Säuren, Laugen, Salzlösungen, Öl und Kraftstoffe
- physiologisch unbedenklich